

磁性开关安装件及其型号

磁性开关 安装面	缸径(mm)		
	φ20	φ32, φ40, φ50	φ63, φ80, φ100
磁性开关 型号	磁性开关安装面 仅磁性开关安装导轨面	磁性开关安装面 A, B, C	磁性开关安装面 通口A, B, C面
	①BQ-1 ②BQ2-012 2种磁性开关安装件组合使用。 D-M9□ D-M9□V D-M9□W D-M9□WV D-M9□A D-M9□AV D-A9□ D-A9□V	①BQ-2 ②BQ2-012 2种磁性开关安装件组合使用。 磁性开关 安装件 不要。	磁性开关安装件不要。

注1) 在通口面之外的另3面(上表面A, B, C)上安装小型磁性开关的情况, 因还需上表的磁性开关安装件, 请与气缸一齐订购。
(φ63~φ100不使用小型磁性开关安装槽而使用磁性开关安装导轨安装小型磁性开关的情况也同样。)

订货例

CHDQB32-50-M9NW.....1台

BQ-2.....2个

BQ2-012.....2个

注2) 气缸出厂时, 磁性开关安装件及磁性开关同包出厂。

磁性开关型号	缸径(mm)	
	φ20	φ32~φ100
D-F7□/J79 D-F7□V D-J79C D-F7□W/J79W D-F7□WV D-F7BAL/F7BAV D-F79F/F7NT D-A7□/A80 D-A73C/A80C D-A7□H/A80H D-A79W	BQ-1	BQ-2

注3) 缸出厂时, 磁性开关安装件及磁性开关同包出厂。

[不锈钢制安装小螺钉组件]

备有下记的不锈钢制安装小螺钉组件(含螺母), 在对应使用环境中使用。(因不含磁性开关衬垫(BQ-2用), BQ-2別途配置。)

BBA2-D-A7, A8, F7, J7型用

D-F7BA, F7BAV型磁性开关, 缸安装出厂, 使用上记的不锈钢制小螺钉。

另外, 磁性开关单体出厂时, 附BBA2。

注4) BBA2的详细内容参见下表。

注5) 追加D-M9□A(V)型的情况, SUS小螺钉组件BBA2及BQ2-012S作为组件別途配置。

不锈钢制安装小螺钉组件的详细内容

型号	No.	零件名	尺寸	个数	适合磁性开关 安装件型号	适合 磁性开关
BBA2	1	磁性开关安装小螺钉	M3 × 0.5 × 6L	1	BMU-1-025	D-A7 · A8型 D-F7 · J7型
			M3 × 0.5 × 8L	1		
	M3 × 0.5 × 10L	1	BQ-2			
2	磁性开关安装螺母 (四角螺母)	M3 × 0.5	1	BQ-1		
						3

注6) BQ-2用的衬垫(黑色树脂材料)不含。

注7) 使用BQ2-012且使用D-A9□(V), M9□(V), M9□W(V), M9□A(V)型磁性开关的情况, 使用对各缸系列都适合的相当于磁性开关安装件的不锈钢小螺钉。

磁性开关安装件质量

安装件型号	适合缸径	质量(g)
BQ-1	φ20	1.5
BQ-2	φ32~φ100	1.5
BQ2-012	φ20	5

CH□QB/CH□QWB 系列

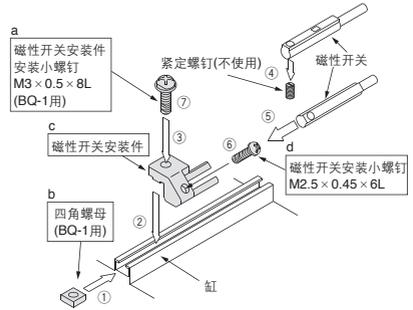
磁性开关安装及移动方法

<适合磁性开关>

无触点……D-M9N(V) · D-M9P(V) · D-M9B(V)
 D-M9NW(V) · D-M9PW(V) · D-M9BW(V)
 D-M9NA(V) · D-M9PA(V) · D-M9BA(V)
 有触点……D-A90(V) · A93(V) · A96(V)

ø20

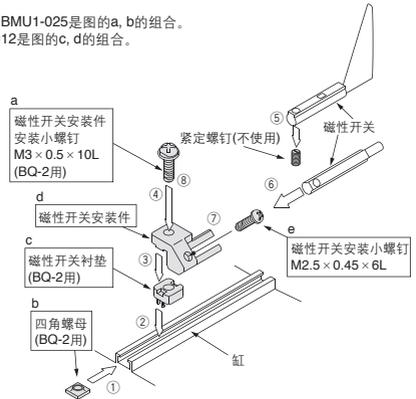
- ①把BQ-1用四角螺母插入磁性开关安装导轨,大体设置在磁性开关安装位置。
- ②把磁性开关安装件臂的凸部嵌入导轨的凹部上,并滑移至螺母的位置。
- ③让磁性开关安装件安装小螺钉(BQ-1用M3)通过磁性开关安装件臂的安装孔,轻轻旋入四角螺母上。
- ④卸下附在磁性开关上的紧固螺钉(M2.5)。
- ⑤将磁性开关插入磁性开关安装件的磁性开关安装部上。
- ⑥固定磁性开关安装小螺钉(M2.5)。
(M2.5小螺钉的紧固力矩:0.1~0.2N · m)
- ⑦确认检出位置后,对③的磁性开关安装件安装小螺钉进行固定。(M3小螺钉的紧固力矩:0.5~0.7N · m)
- ⑧检测位置的变更,由固定磁性开关的③的状态进行。



- BQ-1, BMU1-025是图的a, b的组合。
- BQ2-012是图的c, d的组合。

ø32~ø100

- ①把BQ-2用四角螺母插入磁性开关安装导轨,大体设置在磁性开关安装位置。
- ②将磁性开关衬垫突起部嵌入导轨的凹部,并滑移至螺母的位置。
- ③将磁性开关安装件臂的凸部嵌入磁性开关衬垫的凹部上。
- ④将磁性开关安装件安装小螺钉(BQ-2用M3)通过磁性开关安装件臂及磁性开关衬垫的安装孔轻轻旋入四角螺母上。
- ⑤卸下附在磁性开关上的紧固螺钉(M2.5)。
- ⑥将磁性开关插入磁性开关安装件的磁性开关安装部上。
- ⑦固定磁性开关安装小螺钉(M2.5)。
(M2.5小螺钉的紧固力矩:0.1~0.2N · m)
- ⑧确认检测位置后,对③的磁性开关安装件安装小螺钉进行固定。(M3小螺钉的紧固力矩:0.5~0.7N · m)
- ⑨检出位置的变更,由固定磁性开关的④的状态进行。



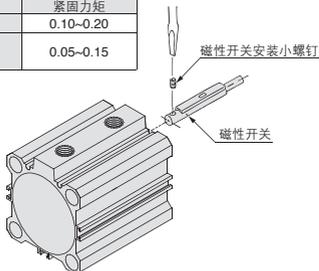
- BQ-2是图的a, b, c的组合。
- BQ2-012是图的d, e的组合。

ø32~ø100

- 紧固磁性开关安装小螺钉时,使用口径5~6mm的钟表螺丝刀。

磁性开关安装小螺钉的紧固力矩 (N · m)

磁性开关型号	紧固力矩
D-A9□(V)	0.10~0.20
D-M9□(V)	0.05~0.15
D-M9□W(V)	



<适合磁性开关>

无触点……D-F79 · D-F7P · D-J79 · D-F7NV

D-F7PV · D-F7BV · D-J79C

D-F79W · D-F7PW · D-J79W

D-F7NWV · D-F7BWV

D-F79F · D-F7BA · D-F7BAV

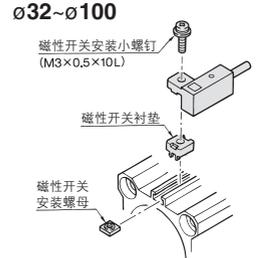
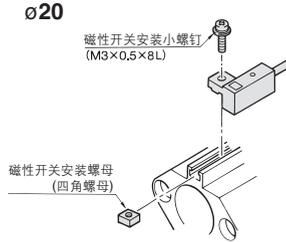
D-F7NT

有触点……D-A72 · D-A73 · D-A80 · D-A72H

D-A73H · D-A76H · D-A80H

D-A73C · D-A80C · D-A79W

- ①把磁性开关安装螺母插入磁性开关安装导轨内,并大体滑移至磁性开关安装位置。
- ②将磁性开关安装臂的凸部嵌入导轨的凹部上,并滑移至螺母的位置。
(CDQ2系列的场合,通过磁性开关衬垫,嵌入导轨的凹部。)
- ③磁性开关安装小螺钉通过开关安装臂的安装孔轻轻旋入磁性开关安装螺母上。
- ④再确认检测位置后,拧入安装小螺钉,固定磁性开关。
(M3小螺钉的紧固力矩是 $0.5\sim 0.7\text{N}\cdot\text{m}$ 。)
- ⑤检测位置的变更由③的状态进行。



CHQ

CHK□

CHN

CHM

CHS□

CH2□

CHA

相关
元件

D-□